**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西仙廷精藏设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;29.12.00****E：23.01.01;29.12.00****O：23.01.01;29.12.00** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **QEO：23.01.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 剪板下料－冲压－折边－焊接－喷塑－检验－组装－成品检验－入库  |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 需确认过程是：焊接过程、喷塑过程、销售过程控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。销售过程，按照销售服务规范执行。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾，噪音排放、废气/粉尘排放、固废排放；控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾，触电、职业病（粉尘/噪声伤害）、机械伤害；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件GB/T3325-2017，GB/T 16868-2009商品经营服务质量管理规范 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，无型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021-05-29 审核组长： 日期：2021-05-29**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**