**测量设备溯源抽查表**

编号：0045-2019-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 浙江精华测控设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 校验车间 | 静态质量法水流量标准装置 | J191 | JHL-01 DN(65~300) | U=0.1 % k=2 | 砝码：F2等级 | 浙江省计量科学研究院 | 2021.4.26 | √ |
| 校验车间 | 水表检定装置 | J045 | 20L-100L | 0.2级 | 标准金属量器：2等 | 温州市计量技术研究院 | 2019.7.26（有效期2年） | √ |
| 试压车间 | 耐震压力表 | YL-050 | HF301256 | 1.6级 | 智能数字压力校验仪：0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2020.12.25 | √ |
| 仓库 | 游标卡尺 | WK272 | (0-1000)mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置：5等 | 温州市计量科学研究院 | 2021.1.20 | √ |
| 仓库 | 长爪内侧游标卡尺 | WK251 | (9-150)mm | ±0.02mm | 量块：5等 | 温州市计量科学研究院 | 2020.7.22 | √ |
| 品质部 | 超声波测厚仪 | D0003 | TT300 | ±（0.01+H/200）mm | 标准厚度块：U=（1.0-5.0）μm k=2 | 温州市计量科学研究院 | 2020.7.20 | √ |
| 品质部 | 洛氏硬度计 | Z0018 | HR-150A | ±1.5HRC | 标准洛氏硬度块：≤0.4HRC（均匀度） | 温州市计量科学研究院 | 2020.7.20 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准。测量设备由品质部负责溯源。校准/检定证书由王小伟保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021 年05 月27 日~05 月27 日审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。