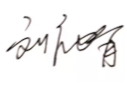




编号: 0080-2019-AA-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电池开路电压检验	被测参数要求(含公差)	(3.674±0.015) V		
被测参数要求识别依据文件		电池检验规程 (A011)			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 电池检验时控制在 3.66V~3.69V, T=0.03V 2. 测量设备最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3-1/10) = 0.01V$ (取 1/3); 3. 测量不确定度: $U=T/6cp = 0.03/6.6=0.0045$ cp 值取 1.1; 4. 测量范围推导: (2~4) V, 两边延伸测量范围, 可用 (0~20) V 档。					
计量 校准 过程	测量设备 名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量 不确定度)	校准证书 编号	校准日期
	数字万用表 /995922020	VC890C	直流电压 (200mV~1000V V, 相对误差: ±0.10% $DCV:U_{rel}=0.02\%$ k=2	HK0001210502	2021.5.02
计量验证记录: 1、 测量设备测量范围 (200mV~1000V V, , 满足计量要求: (3.674±0.015) V; 2、 测量设备允许相对误差: ±0.10% , 满足测量过程允许误差 $\Delta允= 0.01V$; 3、 测量设备扩展不确定度 $DCV:U_{rel}=0.02\%$ k=2, 满足测量过程 $U= 0.0045V$ 。 测量设备的计量特性与计量要求相比较, 满足测量过程的计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2021 年 05 月 15 日					
审核人员意见: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核员签名:  受审核方代表签字: 					
审核日期: 2021 年 06 月 18 日					