



编号: 0079-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 燃气管壁厚检验测量过程		被测参数要求(含公差)	壁厚 $\geq (28.6+0.5)$ mm	
被测参数要求识别依据文件		GB 15558.1-2015 《燃气用埋地聚乙烯 (PE) 管道系统第 1 部分: 管材》			
计量要求导出方法: 1. PE 燃气管壁厚检验时控制在 $\geq (28.6+0.5)$ mm ; 2. 测量设备的最大允许误差 $MPE=T \times 1/3=0.5 \times 1/3=0.17\text{mm}=\pm 0.085\text{mm}$ (取 1/3) 3. 被测参数测量范围: $(28.6+0.5)$ mm 选用 (0~150) mm 游标卡尺进行测量满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/01	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺/01	(0~150) mm	MPE: $\pm 0.02\text{mm}$	YDF210503F-10 013	2021.05.10
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 $(28.6+0.5)$ mm 的要求; 测量设备最大允许误差为 $\pm 0.02\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.085\text{mm}$ 的要求; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打v, 只选一项)					
验证人员签字: 董豹			验证日期: 2021 年 5 月 25 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。姜丽					
企业代表签字: 姜丽			审核日期: 2021 年 6 月 17 日		