



编号: 0079-2019-2021

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 燃气管壁厚检验测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 $\geq (28.6+0.5)$ mm
被测参数要求识别依据文件		GB 15558.1-2015 《燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统第1部分: 管材》	

计量要求导出方法:

1. PE 燃气管壁厚检验时控制在  $\geq (28.6+0.5)$  mm ;
2. 测量设备的最大允许误差  $MPE=T \times 1/3=0.5 \times 1/3=0.17mm =\pm 0.085mm$  (取 1/3)
3. 被测参数测量范围:  $(28.6+0.5)$  mm 选用  $(0 \sim 150)$  mm 游标卡尺进行测量满足要求。

计量校准过程	测量设备名称/01	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺/01	$(0 \sim 150)$ mm	MPE: $\pm 0.02mm$	YDF210503F-10 013	2021.05.10

计量验证记录:

测量设备的测量范围为  $(0 \sim 150)$  mm, 满足导出计量要求测量范围  $(28.6+0.5)$  mm 的要求;  
测量设备最大允许误差为  $\pm 0.02mm$ , 满足导出计量要求最大允许误差  $\pm 0.085mm$  的要求;

验证结论:  符合  有缺陷  不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字:

验证日期: 2021 年 5 月 25 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。

企业代表签字:

审核日期: 2021 年 6 月 17 日