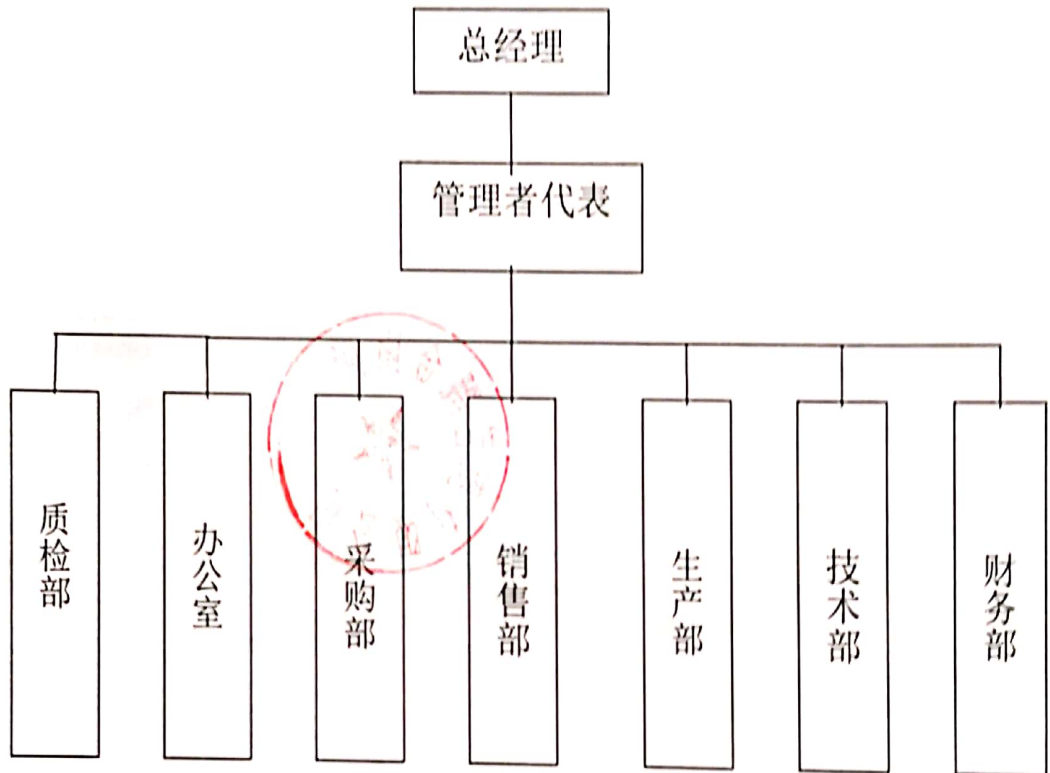


河南金鹏管道有限公司	编 号	JP/MM5-A -2020
测 量 管 理 手 册	版本号	A/0



河南金鹏管道有限公司	编 号	JP/MMS-A -2020
测 量 管 理 手 册	版本号	A/0

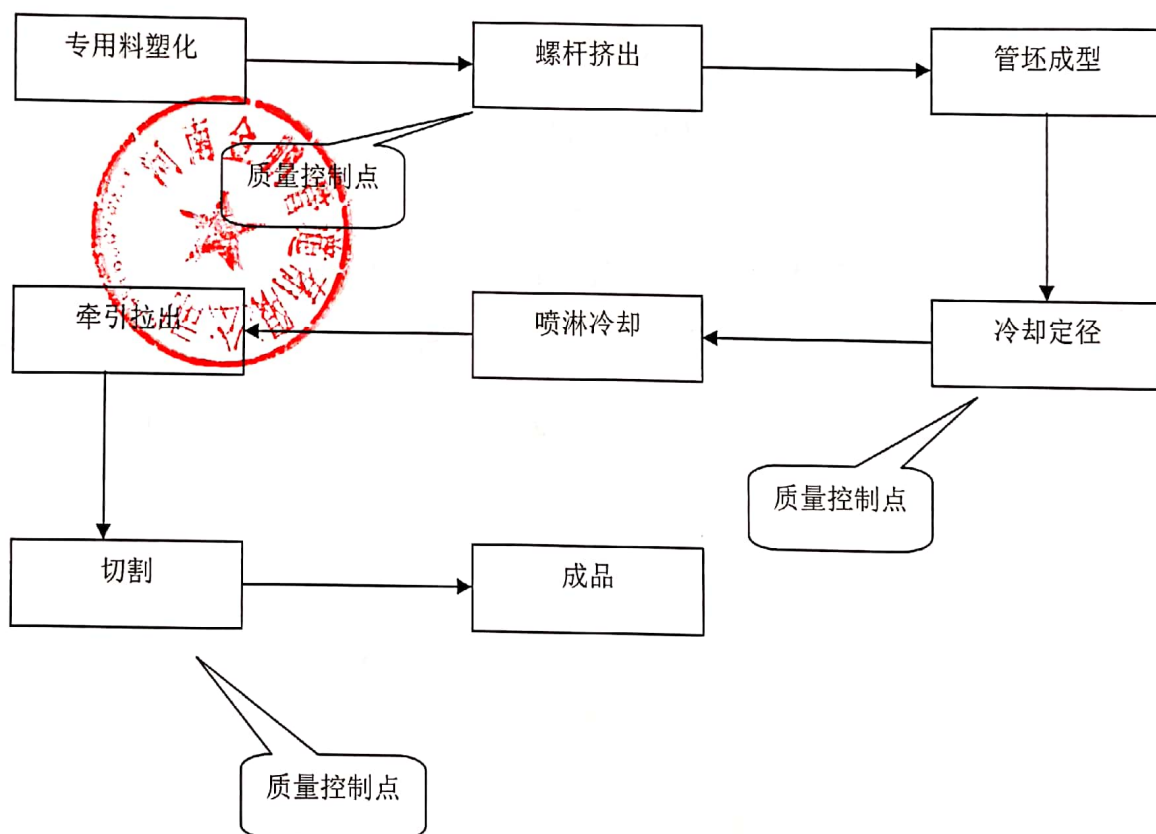
5、生产工艺流程图

聚乙烯（PE）管材生产工艺简述与简图

一、生产工艺简述：

聚乙烯（PE）混配原料，经过单螺杆挤出机，加、预热到所需的熔点温度（ $210^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ ），并经过螺杆和机筒旋转摩擦、剪切使物料快速塑化，再经挤出模头二次塑化形成管胚，并经过相应规格的定径套进行真空定径，经过冷却系统喷淋冷却定型后，由管材的牵引装置牵出成型管材至定长装置（切割机），切割成标准规定的长度或客户要求的长度，成品由质量控制员在线检测合格后入库，出厂前由检测中心按照国家标准要求进行出厂检验并合格。

二、生产工艺简图：



河南金鹏管道有限公司	编 号	JP/MMS-A -2020
测 量 管 理 手 册	版本号	A/0

1、颁布令

《测量管理手册》颁布令

为了不断完善公司测量管理体系，贯彻测量工作方针和实现测量工作质量目标，不断满足顾客需求和法律、法规要求，提高职工的测量意识和公司的竞争能力，按照 GB/T19022—2003 idt ISO10012：2003 标准、国家质量监督检验检疫总局 JJF1112-2003《测量检测体系确认规范》和企业实际情况，组织编写了新版《测量管理手册》（简称《手册》），该手册是本公司测量管理体系有效运行的纲领性文件，是各项测量活动的依据。体系内所有部门和员工必须严格遵照执行。

为使《测量管理手册》的要求更好地执行，我授权贾利桂为管理者代表，对内负责协调体系内的一切问题，对外代表公司就测量管理体系的有关事宜进行沟通 and 联络。

本手册自 2020 年 11 月 01 日起生效。



总经理：朱慧星

批准日期：2020 年 11 月 01 日



扫描全能王 创建