编号：0104-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 膜式燃气表示值误差  检定过程 | | 被测参数要求(含公差) | | ±1.5%  （0.1*q*max≤q≤ *q*max） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG577-2012膜式燃气表 | | | |
| 计量要求导出方法  1、燃气表 MPE=±1.5%（0.1*q*max≤q≤ *q*max）；  导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±1.5%ꓫ1/3=±0.5%  2、测量设备校准不确定度推导：  =1%×1/3= 0.33%  3、膜式燃气表的流量范围为(0.025-4) m3/h，音速喷嘴式燃气表检验装置(0.016-6) m3/h满足要求。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 音速喷嘴式燃气表检验装置100601 | | MJ2210-12C | | ±0.5% | LL-20200500398 | 2020.05.09  （有效期5年） |
|  | |  | |  |  |  |
|  | |  | |  |  |  |
| 计量验证记录  1)测量设备的测量范围(0.025-4) m3/h,满足计量要求的测量范围(0.016-6) m3/h，满足要求。  2)测量设备的最大允许误差±0.5%, 满足计量要求的最大允许误差±0.5%的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021年 03 月 05 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年06 月02 日 | | | | | | | |