



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		青岛创美机械科技有限公司		专业小类/ 项目代码	Q:18.05.01,18.05.07,29.10.07 E:18.05.01,18.05.07,29.10.07 O:18.05.01,18.05.07,29.10.07	
教师姓名		姜海军	专业	Q:18.05.01,18.05.07,29.10.07 E:18.05.01,18.05.07,29.10.07 O:18.05.01,18.05.07,29.10.07		培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	汪桂丽				
	受培训专业 代码	Q:18.05.01,18.05.07,29.10.07 E:18.05.01,18.05.07,29.10.07 O:18.05.01,18.05.07,29.10.07				
生产工艺/ 服务过程		设计及组装过程：客户沟通→产品设计→采购/配套及标准件、外协/机械加工件 →采购验收→领用→安装→检验验收（设计确认）→出厂交付→现场安装、调 试、技术服务（必要时） 产品销售过程：客户沟通→采购→检验→入库→交付				
生产过程/服务过程的 风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：设计、组装、销售过程。 需严格按照作业指导书设计、生产和销售，安装时重点控制配件正确性、装配间隙、牢固 性等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔 音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按 相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险 源及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物 污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008》、《中华人民共和 国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；钢结构工程施工质量验收标准 GB50205-2020，工业机械电气设备通用技术条件 GB/T5226-2016，自动化仪表工程施 工及验收规范 GB50093-2013，铸造机械通用技术条件 GB/T 25711-2010，铸造机械安 全防护技术条件 JB5545-1991。				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求， 要进行说明)		外观、规格尺寸、性能等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2021.5.23 审核组长：姜海军 日期：2021.5.23

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页