编号：0006-2020-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 接地电阻测量 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 5Ω | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.3Ω |
| 公差T | ±1Ω | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 接地电阻检测仪 | 0-6Ω |  | 最大允许误差±5% |  |
| 测量过程控制规范编号 | XHZ/MM-GK-1《接地电阻测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | XHZ/MM-GK-1 | 满足 |
| 环境条件 | 温度要求：（10～35）℃，湿度要求：≯80%RH | 满足 |
| 操作人员姓名 | 胡珍珍 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 《接地电阻测量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 《高度控制测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 《接地电阻测量过程监视统计表及监视质控图》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 《接地电阻测量过程监视统计表及监视质控图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1.测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年5 月17日 审核员： 企业部门代表：