



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		菏泽市鑫源仪器仪表有限公司		专业小类/ 项目代码	19.05.01	
教师姓名		姜海军	专业	19.05.01	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	冷春宇				
	受培训专 业代码	19.05.01				
生产工艺/ 服务过程		原材料检验→备料→焊接→组装→检验→入库。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：组装、焊接。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险 源及控制措施						
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国安全生产法》、实验室仪器和设备质量检验规则 GB/T 29252-2012 等标准。				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要 求,要进行说明)		外观、规格尺寸、绝缘性能等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2021. 5. 22 审核组长: 姜海军 日期: 2021. 5. 22

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页