**专业培训记录**

**■QMS** □**EMS** □**OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | 菏泽市鑫源仪器仪表有限公司 | | **专业小类/**  **项目代码** | | 19.05.01 | | |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | 19.05.01 | | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** | |  |  | |  | |
| **受培训专业代码** | 19.05.01 | |  |  | |  | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料检验→备料→焊接→组装→检验→入库。 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键控制点：组装、焊接 。  需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国安全生产法》、实验室仪器和设备质量检验规则 GB/T 29252-2012  等标准。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、规格尺寸、绝缘性能等，无型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |

**填表人(专业人员)：姜海军 日期：2021.5.22 审核组长：姜海军 日期：2021.5.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**