



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		沧州日兴管道制造有限公司			专业小类/ 项目代码	17.02.00;17. 10.01;29.11.0 4
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00,17. 10.01,29.11. 04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	冷春宇				
	受培训专业 代码	17.02.00,17.10.01,29.1 1.04				
生产工艺/ 服务过程		<p>管件：下料→压制成型→焊接→整形→机加工→检验→入库；</p> <p>保温管道/管件：黑甲壳套加工→管件外部打木块支撑→穿管（套 PE 黑甲壳套）→发泡→检测入库；</p> <p>销售过程：洽谈→签订合同→接单→采购→销售→售后服务。</p>				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：焊接、发泡、销售，需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		GB/T12459-2017《钢制对焊无缝管件》、HG/T20592-2009《钢制管法兰（PN 系列）》、GB/T14383-2008《锻制承插焊和螺纹管件》、CJ/T114-2000 高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管，CJ/T155-2001 标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管，				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、力学性能。				
其它相关知识						

填表人(专业人员):

日期: 2021. 5. 13

审核组长:

日期: 2021. 5. 13

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页