**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **沧州日兴管道制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.02.00;17.10.01;29.11.04** |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | **17.02.00,17.10.01,29.11.04** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  |  |
| **受培训专业代码** | **17.02.00,17.10.01,29.11.04** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 管件：下料→压制成型→焊接→整形→机加工→检验→入库；保温管道/管件：黑甲壳套加工→管件外部打木块支撑→穿管（套PE黑甲壳套）→发泡→检测入库；销售过程：洽谈→签订合同→接单→采购→销售→售后服务。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键过程：焊接、发泡、销售，需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。 |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T12459-2017《钢制对焊无缝管件》、HG/T20592-2009《钢制管法兰（PN系列）》、GB/T14383-2008《锻制承插焊和螺纹管件》、CJ/T114-2000高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管，CJ/T155-2001标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管，  |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、力学性能。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)：**  **日期：2021.5.13 审核组长：**  **日期：2021.5.13**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**