



编号: 0179-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	二期棒材区域物资计量过程		被测参数要求(含公差)	质量, $\pm 0.3\%$	
被测参数要求识别依据文件			《进出厂物资管理办法》		
计量要求导出方法(可另附) $T = \pm 0.3\%$, 二期棒材物资出厂质量约 (20-100) t 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: (0~110) t 过程允许不确定度: $U_k = 0.1\%$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0~120) t 根据 GB17167-2006 要求, 贸易结算用电子秤满足 III 级即可。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子汽车衡 /2012220001	SCS-120	III 级合格, $e=50\text{kg}$	衡器字第 2021053635 号	2021 年 3 月 25 日
	电子汽车衡 /201215001	SCS-150	III 级合格, $e=50\text{kg}$	衡器字第 2021053634 号	2021 年 3 月 25 日
	电子汽车衡 /201215002	SCS-150	III 级合格, $e=50\text{kg}$	衡器字第 2021053633 号	2021 年 3 月 25 日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过检定合格, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 杨玲 验证日期: 2021 年 5 月 11 日					
认证审核记录: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 李新宇 企业代表签字: 徐宏 审核日期: 2021 年 5 月 20 日					

