**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川欧宝路管业有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：14.02.01****E：14.02.01****O：14.02.01** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：14.02.01****E：14.02.01****O：14.02.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 管材流程：配料——混料——熔融——挤塑——成型——切割——入库——交付。管件流程：配料——混料——熔融——注塑——成型——修整——入库——交付。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 特殊过程：挤塑、注塑。控制措施：根据作业指导书、管理手册及特殊过程确认进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 重要环境因素：1）潜在火灾；2）固废的排放；3）噪声排放；4）粉尘排放；5）废水排放控制措施：a、按运行程序控制 b、按目标指标管理方案控制 c、应急预案控制 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：1）火灾、易燃易爆）；2）触电；3）职业病（粉尘、噪声、化学品挥发）；4）意外伤害（物体打击、机械伤害、灼烫等）控制措施：a、按运行程序控制 b、按目标指标管理方案控制 c、应急预案控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国合同法》《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国职业病防治法》GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管材》、GB/T13663.3-202018、GB/T18742.2-2017、GB/T18742.3-2017、GB/T5836.1-2018建筑排水用聚氯乙烯（PVC-U）管材、GB/T5836.2-2018等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | PVC管材：外观质量、尺寸、纵向回缩率%、静液压强度、标志PVC管件：外观质量、尺寸、纵向回缩率%、静液压强度、标志HDPE管材：外观质量、尺寸、纵向回缩率%、静液压强度、标志 |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)： 日期：2021.5.12 审核组长： 日期：2021.5.12**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**