



编号: 0019-2018-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	LBQC 开关轴外径尺寸测量		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	(13.80-13.95)mm	测量过程计量 要求	最大允许误差	-0.05mm	
	公差 T	-0.15mm		允许不确定度		
	其他要求			测量范围	(9.20-20.00) mm	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求	
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	
1. 外径千分尺		(0-25) mm		±4μm	满足	
2.						
3.						
测量过程控制规范编号		ZXFB/CL-01 《开关轴外径尺寸测量过程控制规范》			满足	
测量方法编号		《外径千分尺使用说明书》			满足	
环境条件		常温			满足	
操作人员姓名		吉凯华 培训后上岗			满足	
测量不确定度评定方法		见附录 A			满足	
有效性确认方法		见附录 B			满足	
测量过程监视方法、 监视记录		见附录 C			满足	
控制图绘制(如果有)		见附录 D			满足	
综合评价	1、测量过程控制规范编制满足要求； 2、测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控； 3、测量过程不确定度评定方法正确； 4、测量过程有效性确认方法正确，满足要求； 5、测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确； 审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注：在选项上打√，只选一项。)					

审核日期： 2021 年 5 月 10 日

审核员：

武岳云

企业部门代表：

郭春枝