



## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	LBQC 开关轴外径尺寸测量	被测参数要求(含公差)	$\phi 14^{-0.20}_{-0.05}$ mm
被测参数要求识别依据文件	GB3836.1-2010 爆炸性环境第 1 部分: 设备 通用要求		

### 计量要求导出方法 (可另附)

- 1、 测量要求计量器具的测量范围应覆盖 (13.80-13.95) mm 的量值, 则选取量程 (9.20-20.00) mm 更理想;
- 2、 测量要求计量器具应具备的最大允许误差:

控制限 (允许公差)  $T = -0.2 - (-0.05) = -0.15$  mm

$\Delta允 = T \times 1/3 = -0.15 \times 1/3 = -0.05$  mm (按 1/3 原则)。

计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	外径千分尺 /9243	(0-25) mm	$\pm 4\mu m$	LNDC-2101187729	2021.04.23

### 计量验证记录

- 1、 测量设备的测量范围: (0-25) mm, 覆盖计量要求计量器具量值范围 (9.20-20.00) mm;
2. 计量器具的最大允许误差:  $\pm 4\mu m$ , 满足计量要求计量器具应具备的最大允许误差 -0.05mm 的要求。

验证结论:  符合  有缺陷  不符合 (注: 在选项上打 √, 只选一项)

验证人员签字:

验证日期: 2021 年 4 月 26 日

### 认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备按期检定/校准;
5. 测量设备验证正确。

审核员签名:

企业代表签字:

审核日期: 2021 年 5 月 10 日