



编号: 0019-2018-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	LBQC 开关轴外径尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\phi 14_{-0.05}^{-0.20}$ mm	
被测参数要求识别依据文件			GB3836.1-2010 爆炸性环境第 1 部分: 设备 通用要求		
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量要求计量器具的测量范围应覆盖 (13.80-13.95) mm 的量值, 则选取量程 (9.20-20.00) mm 更理想; 2、测量要求计量器具应具备的最大允许误差: 控制限 (允许公差) $T = -0.2 - (-0.05) = -0.15$ mm $\Delta \text{允} = T \times 1/3 = -0.15 \times 1/3 = -0.05\text{mm}$ (按 1/3 原则)。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺/9243	(0-25) mm	$\pm 4\mu\text{m}$	LNDC-2101187729	2021.04.23
计量验证记录  1、测量设备的测量范围: (0-25) mm, 覆盖计量要求计量器具量值范围 (9.20-20.00) mm;  2. 计量器具的最大允许误差: $\pm 4\mu\text{m}$ , 满足计量要求计量器具应具备的最大允许误差 -0.05mm 的要求。  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$ , 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2021 年 4 月 26 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备按期检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名:					
企业代表签字:			审核日期: 2021 年 5 月 10 日		