



编 号: 0087-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	测定仪泄漏电流测量过程		企业部门		技术部	
被测参数 要求	参数 M	泄漏电流 $\leq 5\text{mA}$	测量过程计量要求		最大允许误差	1.67mA
	公差 T	5mA			允许不确定度	0.56mA
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定 度	测量误差	其他特性		满足
数字万用表	(0-20) A	$U=0.0056\text{mA}$, $k=2$	/	/		
测量过程控制规范编号	XHGBKJCL-GF-2001 《测定仪泄漏电流测量过程控制规范》					满足
测量方法编号	JJG 846-2015 《粉尘浓度测量仪检定规程》					满足
环境条件	常温					满足
操作人员姓名	乔伟力, 培训后上岗					满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》					满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》					满足
测量过程监视方法、 监视记录	附 2 《测量过程监视记录及控制图》					满足
综合评价	1.查《测定仪泄漏电流测量过程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 05 月 21 日

审核员: 刘复荣

企业部门代表: 乔伟力