



编 号: 0087-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	测定仪泄漏电流测量过程	被测参数要求(含公差)	泄漏电流 $\leq 5\text{mA}$		
被测参数要求识别依据文件		JJG 846-2015《粉尘浓度测量仪检定规程》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=5\text{mA}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = 5\text{mA}/3 = 1.67\text{mA}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 1.67\text{mA}/3 = 0.56\text{mA}$ 被测参数测量范围: 泄漏电流$\leq 5\text{mA}$, 选用测量范围为 (0-20) A 的数字万用表进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	数字万用表 /AT9205D	(0-20) A	$U=0.0056\text{mA}, k=2$	DA20S-AA001037	2020.03.30 (周期间隔 24 月)
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) A, 满足导出计量要求测量范围$\leq 5\text{mA}$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=0.0056\text{mA}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\%} \leq 0.56\text{mA}$ 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 乔伟力 验证日期: 2020 年 08 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 邵书杰 审核日期: 2021 年 05 月 21 日					