



测量设备溯源抽查表

编号: 0089-2020-2021

企业名称		利亚德光电股份有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
制造部	安规电子分析仪	19032 P1010 07	19032-P	交流输出电压 示值误差: MPE±0.250kV 直流输出电压 示值误差: MPE±0.300kV 交流/直流泄漏 电流示值误差: MPE±5%	耐电压测试仪检定装置: MPE: DCU: ±0.5%, DCI: ±0.5%, ACU: ±0.5%, ACI: ±0.5% t: ±(1.0%RD+0.2s) 绝缘电阻表检定装置: MPE: 电阻: ±0.2%, 电压: ± (0.5%rdg+0.03%range) 接地导通电阻测试仪检定装 置: MPE: 电流: ±0.05% rdg, 交流: ±0.1% rdg	深圳市计 量质量检 测研究	2020.06.02	√
质量部 中心检 验室	数显温 湿度计	39510 76616 06	622	温度: ±2℃ 湿度±7%RH	标准通风干湿度表: 二级 数字气压/高度仪: 0.1 级	广东精衡 检测科技 有限公司	2021.04.19	√
质量部 中心检 验室	超景深 显微镜	Z0941 04000 2	VHX-7 00FC	±0.005mm	玻璃线纹尺: U=0.1μm, k=2	广东精衡 检测科技 有限公司	2021.04.19	√
制造部	压力表	ZL191 8293	(0-1.6) MPa	U=0.49%Fs k=2	0.05 级活塞式压力计标准装 置: (-0.1~250) MPa	深圳市计 量质量检 测研究	2021.04.20	√
制造部	炉温测 试仪	X0613 32030	BESTE MP	±0.2℃	过程仪表校准仪: U=0.1℃, k=2	广东精衡 检测科技 有限公司	2021.04.19	√
采购部	带表卡 尺	14032 40	(0-50 0) mm	MPE: ±0.03mm U=0.01mm, k=2	数显千分尺: MPE: ±2μm 量块: 3 等 1 级 量块: 3 等 1 级	广东精衡 检测科技 有限公司	2021.04.19	√

审核综合意见:

公司已制定《测量设备计量确认管理控制程序》、《供应商选择和评定程序》和《标识和可追溯性控制程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。测量设备公司统一由质量部送外校准/检定。质量部按文件要求每年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书各部门保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 5 月 13 日上午-14 日上午

审核员签字:

吴灿华

部门代表签字:

郭云志