**测量设备溯源抽查表**

编号：0029-2018-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 温州市瓯斯特阀门有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 耐震电接点压力表 | 200674448 | （0-40）MPa | 1.6级 | 数字压力计校验仪：0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2021.04.14 | √ |
| 生产部 | 抗震压力表 | 190866153 | （0-25）MPa | 1.6级 | 数字压力计校验仪：0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2021.04.14 | √ |
| 质量部 | 长爪内测游标卡尺 | / | （9～150）mm | U=0.01mm （k=2）) | 量块：5等 | 温州市计量科学研究院 | 2021.04.16 | √ |
| 质量部 | 超声波测厚仪 | 1105120005 | TT100 | U=0.03mm  (k=2) | 标准厚度块：U=0.0032mm  (k=2) | 温州市计量科学研究院 | 2020.09.12 | √ |
| 质量部 | 游标卡尺 | SL091113158 | 0-300mm | ±0.03mm | 卡尺检定装置：5等 | 温州市计量科学研究院 | 2021.04.15 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | 9797 | HR-150A | ±1.5HRC | 检定装置：均匀度（2.0-3.0）% | 温州市计量科学研究院 | 2020.09.12 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 257278 | (0-25)mm | ±0.004mm | 测微量具检定装置4、5等： | 温州市计量科学研究院 | 2021.04.14 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《量值溯源管理程序》，公司未建计量标准，测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备全部委托温州市计量科学研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。抽查7份测量设备检定/校准证书情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021年5月12日  审核员签字： 部门代表签字：林爽.jpg | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。