**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西鸿昇家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.02;23.01.04****E：23.01.01;23.01.02;23.01.04****O：23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **QEO：23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  **QEO：23.01.01,23.01.04** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **材料检验→开料→压刨→立铣→钻孔→砂光→刷底漆→喷面漆→组装→成品入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键控制点：压刨、立铣、钻孔、喷漆过程。加工注意加工精度，控制产品尺寸规格，特殊过程喷漆，控制气压、喷枪距离、按作业指导书要求操作。 |
| **重要环境及控制措施** | 重要环境因素：固废/危废排放、潜在火灾、废水排放、废气/粉尘排放、噪音排放等；控制措施主要有：除尘设施、水帘、消防设施等。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、吸入性伤害（尘肺病、中毒）、噪音伤害、坠落等；控制措施主要有：加强安全防护、劳保用品、设备加防护罩等。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 参照GB/T3324-2017木家具通用技术条件，环保法、劳动法、质量法、安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验产品尺寸参数等。 |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021-5-5 审核组长： 日期：2021-5-5**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**