**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川力合工程质量检测技术有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：34.02.00**  **E：34.02.00**  **O：34.02.00** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **Q：34.02.00**  **E：34.02.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **冉景洲** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **检测服务流程：合同或协议签订—抽样—检测—出具报告—交付。** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **检测过程质量风险：样品污染、数据失真等风险**  **重要环境因素：固废排放、火灾、节约能源等；**  **重大危险源：火灾、物体打击、机械打击、坍塌、高坠等；**  **通过拟定操作规程、管理方案和预案进行控制** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重要环境因素：潜在火灾；固废排放；**  **控制措施：制定环境管理方案、环境运行程序、火灾应急预案、制定固废管理办法** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险的危险源：火灾、物体打击、机械打击、坍塌、高处坠落**  **控制措施;制定管理方案、进行培训、技术安全交底、制定应急预案** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国劳动法、中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国劳动保护法、水工金展结构焊接通用技术条件SL36-2016、加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差GB/T17793-2010、无损检测、磁粉检测 第二部分：检测介质 GB/T15822.2-2015等** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检测主要项目：成份、含量、物理性能等** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2021.05.11 审核组长： 日期：2021.05.11**

**注：**

**如有其他培训内容或空格不够可另加附页**