**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆友友利鸿玻璃有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：15.01.02**  **E：15.01.02**  **O：15.01.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **Q：15.01.02**  **E：15.01.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** | **张心** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 中空玻璃生产流程：  玻璃原片——划片——磨边——清洗——铝条合片——打胶——验收——成品。  合片为关键过程。无特殊工序  夹胶玻璃生产流程：  玻璃原片——划片——磨边——清洗——合胶片（PVB胶片）——进入高压釜——验收——成品。  夹胶为关键过程，也为特殊工序  钢化玻璃生产流程：  玻璃原片——划片——磨边——清洗——钢化（电加热）——冷却验收——成品。  钢化为关键过程。也为特殊工序 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 夹胶、钢化过程主要控制清洁度、温度、时间等，风险控制有结合度、强度、破碎粒度等， | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 潜在火灾、固废排放、噪声排放、废水排放。通过方案和预案控制 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 火灾、触电、机械伤害。通过方案和预案控制 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB 15763.3-2009 建筑用安全玻璃 第3部分：夹层玻璃、GB 15763.2-2005 建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃、GB/T11944-2012 中空玻璃；污水综合排放标准（GB8978-1996）三级、工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）3类、大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）二级 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、尺寸、强度等，有型式试验要求。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

45e69cce4380e02713697e955d1ffd945e69cce4380e02713697e955d1ffd9**填表人(专业人员)： 日期：**2021.5.7 **审核组长： 日期：**2021.5.7

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**