



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	1.6级压力表示值误差校准过程	被测参数要求(含公差)	(0~40) MPa, ±1.6%		
被测参数要求识别依据文件		JJG 52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》			
计量要求导出方法(可另附) 1.校准要求: 测量范围: (0~40) MPa; T=±1.6%; 环境条件: 温度: (20±5) °C, 相对湿度≤85%RH。 2.导出的计量要求: 测量范围: (0~60) MPa 根据 JJG 52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》7.1.1条规定:“标准器的最大允许误差绝对值应不大于被检压力表最大允许误差绝对值的1/4”,故 导出最大允许误差=1.6%×1/4=0.40%; 环境条件: 环境温度(20±5) °C, 相对湿度≤85% RH。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	活塞式压力计/TY-519	TY-60 (0~60) MPa	0.05级	JD210803826	2021.4.27
	精密数字压力表/180679	2000A4 (0-60)MPa	0.05级	JD200506649	2020.5.18
计量验证记录 1.测量设备的测量范围(0~60) MPa, 满足计量要求的测量范围(0~60) MPa的要求。 2.测量设备最大允许误差0.05%, 满足于计量要求最大允许误差0.40%的要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注:在选项上打√,只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2021年04月28日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。					
企业代表签字:			审核日期: 2021年05月03日		

