**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **深州市华诚丝网制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：17.12.03**  **O：17.12.03**  **Q：17.12.03** |
| **教师姓名** | **吉洁** | | **专业** | **E：17.12.03**  **O：17.12.03**  **Q：17.12.03** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张星** | **周文廷** | **刘红杰** |  |  |
| **专业代码** | **Q：17.12.03**  **E：17.12.03** | **Q：17.12.03** | **无** |  |  |
| **生产工艺/服务过程** | 铁丝预直、切断—全自动数控排焊机自动焊接成型—折弯、卷圈—固定边框裁剪、焊接—钢管支柱裁剪—连接附件焊接—法兰底座焊接—质检—表面处理(镀锌、喷塑、浸塑)—二次质检—检验合格，准许出厂—装车运输—交付用户 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | 生产设备维护不当，导致出现次品。特殊过程：镀锌、喷塑、浸塑 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | 固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放、废气的排放，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、机械伤害、噪声伤害、废气伤害、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | GB/T 5330.1-2012《 工业用金属丝筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 第1部分:通则》、GB/T 26941.3-2011《隔离栅 第3部分：焊接网》、GB/T 26941.1-2011《隔离栅 第1部分：通则》 、GB/T 26941.2-2011《隔离栅 第2部分：立柱、斜撑和门》 | | | | | |
| **其它相关知识** | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：吉洁 日期：2021.5.3 审核组长：吉洁 日期：2021.5.3**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**