

编号: 0063-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	油气分离器气密试验过程	被测参数要求(含公差)	气压值(0.45-0.47)MPa±0.02MPa		
被测参数要求识别依据文件		CG-04-Z057-3 《油气分离器装配指导书》			
计量要求导出方法					
1、测量参数公差范围：T=0.04 MPa					
2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.04 \text{ MPa} \times 1/3 = 0.013 \text{ MPa}$					
3、测量设备校准不确定度推导： $U_{95 \text{ 允}} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.013 \text{ MPa} \times 1/3 = 0.0043 \text{ MPa}$					
4、被测参数测量范围：气压值 0.46MPa，选用测量范围为（0～0.6）MPa 压力表进行测试					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	压力表	(0-0.6)MPa	±0.0096MPa $U=0.0025 \text{ MPa}, k=2$	WY21LX-000194	2021 年 3 月 5 日
计量验证记录：					
测量设备的测量范围为（0-0.6）MPa，满足导出计量要求测量范围(0.45-0.47)MPa 的要求；					
测量设备的最大允差为 0.0096MPa ，满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 0.013 \text{ MPa}$ 的要求。					
测量设备的不确定度为 $U=0.0025 \text{ MPa}$ ，满足导出计量要求不确定度 $U_{95 \text{ 允}} \leq 0.0043 \text{ MPa}$ 的要求；					
验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项）					
验证人员签字：于洋			验证日期： 2021 年 3 月 17 日		
认证审核记录：					
1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；					
2. 计量要求导出方法正确；					
3. 测量设备的配备满足计量要求；					
4. 测量设备经校准；					
5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见： 					
企业代表签字： 					
审核日期：2021 年 5 月 12 日					