



编号: 0381-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	梧州市永达钢铁有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	电子计价秤	自编 01	ACS-30/III	III级	标准砝码: (1-20) kg, (0-35.83) t, M1 等级; M1 等级砝码: 10mg-500mg, (0-8888.8) g, M1 等级	梧州市计量测试所	2020/06/19	√
技质部	游标卡尺	1265362	(0-150) mm	±0.03mm	量块: 12 块, (10-291.8) mm, 5 等; 量块: 11 块, (10-271.9) mm, 5 等	梧州市计量测试所	2020/06/23	√
技质部	液压式万能试验机	13075	WAW-100	1 级	标准测力仪: BZL-100kN3Z, (10-100) kN, 0.3 级	梧州市计量测试所	2020/08/18	√
技质部	游标卡尺	1265160	(0-150) mm	±0.03mm	量块: 11 块, (10-271.9) mm, 5 等; 量块: 12 块, (10-291.8) mm, 5 等	梧州市计量测试所	2020/06/23	√
生产部	电子汽车衡	1609018305 (仪表)	SCS-150/III	III级	标准砝码: (1-20) kg, (0-35.83) t, M1 等级; M1 等级砝码: 10mg-500mg, (0-8888.8) g, M1 等级	梧州市计量测试所	2020/06/03	√
技质部	光谱仪	1574	GS1000	$U_{rel}=4.0\%$, $k=2$	低合金钢光谱分析用标准物质: 二级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021/03/08	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认程序》、《采购控制程序》、《测量设备管理程序》，测量设备由技质部负责溯源。公司测量设备委托梧州市计量测试所、深圳市东华计量检测技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由技质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 5 月 5 日~5 月 6 日

审核员签字:

刘小萍

陈永雄

部门代表签字:

薛涛

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。



扫描全能王 创建