编号：0060-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 管材壁厚检验测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | （2.0~70.0）mm +（0.4~7.1）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T13663.2-2018 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 管材壁厚检验时控制在（2.0~70.0）mm +（0.4~7.1）mm，选最小公差T=0.4mm   2. 导出测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.13mm （取1/3）；  3. 测量范围推导：（2.0~70.0）mm，两边延伸测量范围：0~100mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 带表卡尺 编号FG210438 | | 0-150mm | | ±0.03mm | 520006326 | | 2020.10.30 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围0-150mm，满足测量范围推导：0~100mm；  2、测量设备最大允许误差：(0~150)mm±0.03mm，满足测量过程允许误差0.13mm；  3、测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  d1fdb807e6aa84293e68f0e672c3d76验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021年04月27日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别满足了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准，并确认符合产品要求。 5. 测量设备验证正确。   052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5  审核员意见：  吕梦玲  企业代表签字： 审核日期： 2021年04月28日 | | | | | | | | |