



编号：0082-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	大连浩宇机械设备有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量技术部	外径千分尺	CK/cdkc-031	(200-225)mm	±0.008mm	量块4等	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	√
质量技术部	数显卡尺	CK/cdkc-001	(0-300)mm	±0.04mm	量块4等	瓦房店市计量检定测试所	2020.8.13	√
质量技术部	游标卡尺	CK/cdkc-003	(0-500)mm	±0.06mm	量块4等	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	√
质量技术部	内径表	CK/cdkc-036	(50-160)mm	±0.005mm	光栅式指示表 检定仪 U=0.3um k=2	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	√
质量技术部	内径表	CK/cdkc-037	(18-35)mm	±0.003mm	光栅式指示表 检定仪 U=0.3um k=2	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	
质量技术部	深度卡尺	CK/cdkc-008	(0-200)mm	±0.03mm	量块4等	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	√
质量技术部	数显高度尺	CK/cdkc-007	(0-300)mm	±0.04mm	量块4等	瓦房店市计量检定测试所	2021.4.22	√

审核综合意见：

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由品质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托瓦房店市计量检定测试所检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期： 2021 年 4 月 28 日 ~ 4 月 28 日

审核员签字：

部门代表签字：