



编 号: 0045 -2017-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	Φ160 排水管材壁厚检验过程		企业部门		质量部	
被测参数 要求	参数 M	壁厚 (6.2~6.9) mm	导出计量要求		最大允许误差	0.233mm
	公差 T	0.7mm			允许不确定度	0.078mm
	其他要求				其他要求	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定 度	测量误差	其他特性	满足
带表游标卡尺		(0~200) mm	/	MPEV:0.03mm	/	
测量过程控制规范编号		XXSG/GF-002 Φ160排水管材壁厚检验过程				满足
测量方法编号		GB/T 8806-2008 塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		李益民, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附 1:《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附 3:《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附2:《测量过程监视统计记录表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求, 5. 测量过程监视在控制限内,测量过程控制图绘制方法(如果有)正确.					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 4 月 26 日

审核员:

企业部门代表: