



编 号: 0045-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Φ160 排水管材壁厚检验过程		被测参数要求(含公差)	壁厚 (6.2~6.9) mm	
被测参数要求识别依据文件			CJ/T250-2018 建筑排水用高密度聚乙烯 (HDPE) 管材及管件		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T = 0.7\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.7\text{mm} \times 1/3 = 0.233\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} = \Delta_{允} \times 1/3 = 0.233\text{mm} \times 1/3 = 0.078\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 管材壁厚范围 (6.2~6.9) mm, 选用测量范围为 (0~200) mm 的带表游标卡尺实施检验。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	带表游标卡尺	(0~200) mm	±0.03mm	YCCD2020-1-000143	2020.08.03
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0~200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (6.2~6.9) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.233\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 李益民 验证日期: 2020 年 8 月 10 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2021 年 4 月 26 日					