编号：0010 -2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  名称 | 滚珠螺母滚道中径尺寸 | | 被测参数要求(含公差) | | | 40mm±0.005mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | G20-06645图纸 | | | | |
| 计量要求导出方法  参数要求为40mm±0.005mm，导出测量范围（39-41）mm；  计量要求导出：mm Δ允=mm | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 螺母中径高效测量仪 | （40-45）mm | | ±0.001mm | 01039416-005 | | 2020.8.11 |
| 计量验证记录  选择螺母中径高效测量仪的测量范围为（40-45）mm，满足（39-41）mm的要求。  螺母中径高效测量仪最大允许误差为±0.001mm，0.001mm＜0.0017mm，满足导出计量要求；  验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  胡杰飞.jpg验证人员签字： 验证日期：2020年8月21日 | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。     审核人员意见：  魏普.jpg  受审核方代表签字： 审核日期：2021年4月25日 | | | | | | | |