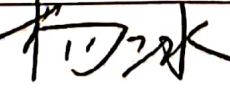




## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |        |           |        |              |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | PE 给水管断裂伸长率检测过程                                                                                                                                                                                                                                                                                |        | 企业部门      | 技术部    |              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 断裂伸长率  | 导出计量要求    | 最大允许误差 | /            |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                           | /      |           | 允许不确定度 | 33%, k=2     |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ≥350%  |           | 其他要求   | /            |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |        |           |        |              |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |           |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 测量不确定度 | 测量误差      | 其他特性   | 满足           |
| 电子万能试验机           | (0-30) kN                                                                                                                                                                                                                                                                                      | /      | 力值: ±1.0% | 无      |              |
| 测量过程控制规范编号        | GB/T 13663-2000 《给水用聚乙烯 (PE) 管材》                                                                                                                                                                                                                                                               |        |           |        | 满足           |
| 测量方法编号            | GB/T 8804.1-2003 《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第 1 部分 试验方法总则》                                                                                                                                                                                                                                                |        |           |        | 满足           |
| 环境条件              | (23±2) °C                                                                                                                                                                                                                                                                                      |        |           |        | 满足           |
| 操作人员姓名            | 黄燕                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |           |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法        | 按 JJF1059.1-2012 进行评定, 评定流程符合要求, 具体见附件                                                                                                                                                                                                                                                         |        |           |        | 满足           |
| 有效性确认方法           | 通过评定过程不确定度, 小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效, 见附件                                                                                                                                                                                                                                                      |        |           |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 每月由不同人员对同一批次样品进行比对测试, 2020 年已经开展比对测试, 记录见附件                                                                                                                                                                                                                                                    |        |           |        | 满足           |
| 控制图绘制(如果有)        | 无                                                                                                                                                                                                                                                                                              |        |           |        | /            |
| 综合评价              | <p>审核记录:</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用每月人员比对方式开展监视, 已开展比对分析。根据比对测试记录, 过程受控, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> |        |           |        |              |

审核日期: 2021 年 4 月 27 日 审核员:  企业部门代表: 

