附录C

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | YXJS-A -04 | 测量过程名称 | 风送型聚合物分散装置法兰外径测量检测 | 测量过程规范编号 | XJSJCL-02 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 内径检测 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：0-500mm游标卡尺测量方法：先将游标卡尺移动尺框，使两量爪测量面接触置零位，对准零位，然后测量工件尺寸，测量时应注意将卡尺与工件保持垂直，轻轻地将卡尺测量面接触工件内孔表面，读取游标卡尺示值即为风送型聚合物分散装置法兰外径测量尺寸。环境条件：常温 测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用重复测量法对上接头内径测量过程进行有效性确认：2021年4月17日用0-500mm内径卡尺进行复现性检测，对外径为Φ200mm的标准外径进行检测，取三次测量的平均值为Φ200.04mm游标卡尺的扩展不确定度U为0.046mmE= =0.62当E≤1时，此测量过程有效。 确认人员： 张仁宝 44b89ff4fb82b183182693f17a58a7d 日期： 2021.4.21 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |