**测量设备溯源抽查表**

编号：0053-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | | 宝鸡中海机械设备有限公司 | | | | 审核员 | | 冷校 | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | | 检定/校准机构 | | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 深度游标卡尺 | 80169 | （0~200）mm | ±0.03mm | 5等 | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.27 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 6211751565 | （0~500）mm | ±0.05mm | 5等 | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.27 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 390987 | （75~100）mm | ±6μm | 4等MPE:±（0.5+L/100） μm | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.19 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 211418 | （100~125）mm | ±6μm | 4等MPE:±（0.5+L/100） μm | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.19 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 211437 | （150~175）mm | ±7μm | 4等MPE:±（0.5+L/100） μm | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.19 | √ |
| 生产部 | 内径百分表 | 9043044 | （50~160）mm | ±2.5μm | MPE:±1.7 μm | | 宝鸡市质量技术检验检测中心 | | 2019.9.26 | √ |
| 生产部 | 内径百分表 | 9013638 | （50~160）mm | U=0.0013mm  k=2 | U=0.3μm | | 深圳华科计量检测设备有限公司 | | 2019.10.18 | √ |
| 生产部 | 内径百分表 | 9013683 | （50~160）mm | U=0.0013mm  k=2 | U=0.3 μm | | 深圳华科计量检测设备有限公司 | | 2019.10.18 | √ |
| 生产部 | 深度游标卡尺 | 4171 | (0-300)mm | U=0.01mm  k=2 | 4等 | | 深圳华科计量检测设备有限公司 | | 2019.10.18 | √ |
| 生产部 | 深度游标卡尺 | 75309 | (0-300)mm | U=0.01mm  k=2 | 4等 | | 深圳华科计量检测设备有限公司 | | 2019.10.18 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）  公司未建立标准器，已建立《量值溯源管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，核查测量设备管理台账中10台件计量器具的检定/校准证书，检定/校准证书全部在有效期内,量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | | | |
| 审核日期： 2019年10月 27 日下午~ 10 月28日下午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | | | |