



编 号: 0059-2018-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PS-B0 配水器密封试验		企业部门		技术部 (质量)	
被测参数 要求	参数 M	30MPa	导出计量要求		最大允许误差	±1.0MPa
	公差 T	6MPa			允许不确定度	/
	其他要求				测量范围	(0-48)MPa
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.压力表		(0-60)Mpa	/	±0.96Mp		
测量过程控制规范编号		XHYQ/CLGF-02 《PS-B0 配水器密封试验测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		《压力表使用说明书》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		于文贺, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见《PS-B0 配水器密封试验测量不确定度评定》附录 B				满足
有效性确认方法		见《测量过程有效性确认记录》附录 C				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见《PS-B0配水器密封试验测量过程监视统计记录及质控图》				满足
控制图绘制(如果有)		见《PS-B0 配水器密封试验测量过程控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 审核结论: ☒ 合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 4 月 27 日

审核员:

企业部门代表: