



编号: 0059-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	辽宁新华仪器有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
技术部(质量)	圆柱螺纹塞规	(T3)、 (Z3)	M64X2-6H	± 0.006mm	测长仪 (1+L/100) μm	沈阳计量测试院	2020.11.25	√
技术部(质量)	螺纹工作量规	5	3 1/2 API STD	$U=4.9 \mu m$ $k=2$	校对规 标准量 规 110146	石油工业专用螺 纹量规计量站	2021.01.15	√
技术部(质量)	百分表	905297 0	(0~10)mm	± 0.003mm	百分表 检定器 (1+L/100) μm	沈阳计量测试院	2021.01.11	√
生产车间	压力表	4146	(0~-60)MPa	1.6 级	活塞式 压力计 0.05 级	沈阳计量测试院	2021.01.11	√
技术部(质量)	外径千分尺	140028 8	(25~50)mm	± 0.004mm	量块 4 等	大连华诚计量检测有限公司	2020.8.25	√
技术部(质量)	游标卡尺	E19732	(0~150)mm	$U=0.01mm$ $k=2$	量块 5 等	大连华诚计量检测有限公司	2020.8.25	√
技术部(质量)	游标卡尺	70276	(0~300)mm	$U=0.01mm$ $k=2$	量块 5 等	大连华诚计量检测有限公司	2020.8.25	√
生产车间	内沟槽游标卡尺	G00405	(9~150)mm	$U=0.01mm$ $k=2$	量块 5 等	大连华诚计量检测有限公司	2020.8.25	√
审核综合意见:								
该公司未建立最高计量标准，所有测量设备送检至有相应资质的机构沈阳计量测试所、大连华诚计量检测有限公司、石油工业专用螺纹量规计量站，检定/校准，抽查 8 份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。								
审核日期: 2021 年 4 月 26 日 ~ 4 月 27 日上午								
审核员签字:				部门代表签字:				