**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **茂县跃发化工有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.01.00** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **17.01.00** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原料——配料——入炉——冶炼——定时出炉——地模冷却——破碎——检验——入库** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **生产过程中质量风险：材料成分、含量达不到技术要求**  **关键控制点：配料、冶炼电流、电压和时间**  **生产过程中“冶炼”为特殊过程：通过对人员能力、工艺参数、文件、设施设备、过程控制等的确认来对该过程进行控制。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **硅铁 GB/T2272-2009标准** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **硅铁成分含量，无型式试验要求** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.04.23 审核组长： 日期：2021.04.23**