



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		沧州巨运管道制造有限公司			专业小类/ 项目代码	17.02.00;29.11.04
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00,29.11.04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	李凤仪				
	受培训专业 代码	17.02.00,29.11.04				
生产工艺/ 服务过程		防腐保温管道/管件：黑甲壳套加工→管件外部打木块支撑→穿管（套 PE 黑甲壳套）→发泡→检测入库； 销售过程：洽谈→签订合同→接单→采购→销售→售后服务。				
生产过程/服务过程的 风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：发泡，需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		CJ/T114-2000 高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管，CJ/T155-2001 标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管，				
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2021. 4. 27

审核组长：姜海军

日期：2021. 4. 27

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页