**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **天津贵和鸿兴钢结构工程有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：17.06.01**  **O：17.06.01** |
| **教师姓名** | | 李京田 | | **专业** | **E：17.06.01**  **O：17.06.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | 李雅静 |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺：  原材料-剪切（噪声、固废）-去毛刺（噪声、固废）-钻孔（噪声、固废）-焊接组装（噪声、固废）-去毛刺（噪声、固废）-检验（固废）-除锈（噪声、固废）-入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接过程 电焊为特殊工序，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生、废水控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 潜在火灾、触电、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T12467.1-1998 焊接质量要求，金属材料的熔化焊 GB/T12467.2-1998 焊接质量要求，金属材料的熔化焊 GB/T12467.3-1998 焊接质量要求，金属材料的熔化焊 GB/T12467.4-1998 焊接质量要求，金属材料的熔化焊 JB/T3223-1996 焊接材料质量管理规程 JB/T3713.2-1997 双圆盘抛丸器 JB/T7459.1-1999 单钩抛丸清理机 JB/T5359-91 滚筒抛丸清理机 JB/T5360-91 履带式抛丸清理机 JB/T5000.1～13-99 重型机械通用技术条件 剪切机械安全规程 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 李京田 日期： 2021.4.22 审核组长： 李京田 日期： 2021.4.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**