



编 号: 0350-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	240L 垃圾桶桶底厚度 测量		被测参数要求(含公差)	厚度 $\geq 6.9+0.4\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件		CJ/T 280-2020 《塑料垃圾桶通用技术条件》			
计量要求导出方法: 1. 测量参数公差范围 $T=0.4\text{mm}$ 2. 测量设备的最大允许误差: $T/3=0.4\text{mm}/3=0.13\text{mm}=\pm 0.07\text{mm}$ 3. 被测参数测量范围: 桶底厚度$\geq 6.9+0.4\text{mm}$ 选用测量范围为 (0~150) mm 的游标卡尺					
计量校准 过程	测量设备 名称/编 号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺 /J088571	(0~150)mm	最大允许误差: $\pm 0.02\text{mm}$	2021041902475	2021.4.26
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围$\geq 6.9+0.4\text{mm}$ 的要求; 测量设备的最大允许误差为$\pm 0.02\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差$\pm 0.07\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字				验证日期: 2021 年 4 月 18 日	
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 		企业代表签字: 		审核日期: 2021 年 4 月 23 日	