编号：0162-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 沧州中渤重工机械设备有限公司 | | | | | 审核员 | 刘文动 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 外径千分尺 | HR06749 | （0~25）mm | ±0.004mm | 量块D00540;(5.12~100)mm；5等 | 沧州市计量测试所 | 检定：2019.10.16 | √ |
| 质检部 | X射线探伤机 | 20191006 | XXH-2505 | *U*rel=7.0%（*k*=2） | 剂量仪D00150;（0.01~99.99）cGy;  *U*=1.2% *k*=2 | 沧州市计量测试所 | 校准：2019.10.17 | √ |
| 质检部 | 金属洛氏硬度计 | 88 | HR-150A | *U*=0.5%（*k*=2） | 标准洛氏硬度块D000010;26.9HRC  标准洛氏硬度块D000012;63.0HRC  标准洛氏硬度块D000011;42.9HRC | 沧州市计量测试所 | 校准：2019.10.18 | √ |
| 质检部 | 电子式万能试验机 | 19092918 | WDS-50E | Ⅰ级 | 标准测力仪D00165;（10~100）kN;0.3级 | 沧州市计量测试所 | 检定：2019.10.18 | √ |
| 审核综合意見：  该公司已建立《测量设备的计量确认控制程序》、《外部供方控制程序》，抽查《测量设备台账》中4件计量器具的检定/校准证书，其检定/校准结果的量值溯源符合《量值溯源管理控制程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2019年10月26日~10月27日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**