

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 21KA034970003

第 1 页共 3 页

Page of

客 户 名 称: 四川盛博机电设备有限公司

Name of Customer

客 户 地 址: 广汉市小汉镇团结村一组

Address of Customer

计 量 器 具 名 称: 百分表

Name of Instrument

规 格 / 型 号: (0-10) mm

Type/Specification

制 造 单 位: ---

Manufacturer

出 厂 编 号: ---

Serial No.

管 理 编 号: JY003

Regulation Number

(证书专用章)

Stamp

证书专用章

批准人
Approved by

赵广辉

委 托 日 期 2021 年 04 月 24 日
Received Date Year Mon Day校 准 日 期 2021 年 04 月 25 日
Calibration Date Year Mon Day签 发 日 期 2021 年 04 月 27 日
Issue Date Year Mon Day

职 务 工程师

Post

核 验 员

Inspected by

校 准 员

Calibrated by

朱祖忠

闫强

校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970003

第 2 页共 3 页

Certificate No.

Page of

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to theequipment, Calibration items or parameters with “*” is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 379—2018《大量程百分表检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准信息:

Major standards of measurement used in the calibration

器具名称/型号	不确定度或最大允差 或准确度等级	设备编号	证书号/溯源单位	有效日期
Description/Model	Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	Certificate No.	certificate No/Traceability to	Due Date
光栅式指示表检定仪 SJ3000-50K	测量范围: 0-50mm; 分辨率: 0.1 μ m; 图像分辨率: 0.1 分度; 数显位数: 8 位 [0-1mm, 允差(MPE) $\leq$ 1 μ m]; [0-2mm, 允差(MPE) $\leq$ 1.5 μ m]; [0-50mm, 允差 (MPE) $\leq$ 3.0 μ m]	SJB10158	191512482深圳计量 院	2021-10-27

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本实验室(长度室)

Operation Location

环境条件: 温度 21.8 $^{\circ}$ C 相对湿度 57 %

Operation Environmet

5. 建议下次校准日期: 2022年04月24日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

校准结果

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970003

第 3 页共 3 页

Certificate No.

Page of

1、外观及各部分相互作用:

正常

Appearance and interreaction:

Pass

2、指示表的行程:

0.6 mm

超过量不小于0.5mm

Travel route of the dial gauges:

3、示值变动性:

0.01 mm

 ≤ 0.01 mm

Indication variability:

4、测杆径向受力对示值影响:

0.01 mm

 ≤ 0.02 mmIndication influence under force in
radial direction:

5、任意2mm示值误差:

13 μ m ≤ 20 μ m

Error of indication in random of 2mm range:

6、全量程示值误差:

12 μ m ≤ 30 μ m

Error of indication in working range:

7、回程误差:

5 μ m ≤ 10 μ m

Hysteresis error:

备注(Notes):

1. 本次测量结果扩展不确定度(Expanded uncertainty of the measurement results)

 $U= 10 \mu$ m (k=2)

2. 依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 21KA034970002

第 1 页共 3 页
Page of客户名称: 四川盛博机电设备有限公司
Name of Customer客户地址: 广汉市小汉镇团结村一组
Address of Customer计量器具名称: 千分尺
Name of Instrument规格 / 型号: (25-50) mm
Type/Specification制造单位: ---
Manufacturer出厂编号: ---
Serial No.管理编号: JY002
Regulation Number

1 (证书专用章)

Stamp

证书专用章

批准人
Approved by

赵广辉

职务 工程师

Post

核验员

Inspected by

校准员

Calibrated by

委托日期 2021 年 04 月 24 日
Received Date Year Mon Day校准日期 2021 年 04 月 25 日
Calibration Date Year Mon Day签发日期 2021 年 04 月 27 日
Issue Date Year Mon Day

校准说明
Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970002

Certificate No.

第 2 页共 3 页

Page of

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to theequipment, Calibration items or parameters with “*” is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG 21-2008《千分尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准信息:

Major standards of measurement used in the calibration

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissble Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
量块(5.12~100)mm	四等3级: 20块	892019	200010905通标标准 技术(SGS)	2021-09-22
数显量仪测力仪SLC	MPE: $\pm 0.5\%$	1426	194217761深圳计量 院	2021-10-23
杠杆千分表(0~0.2)mm	1级	96236	191309279深圳计量 院	2021-06-12
平面平晶 $\Phi 60$ mm	1级合格	660275	201501168深圳计量 院	2022-02-25

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 客户现场

Operation Location

环境条件: 温度 21.5 °C

Operation Environmet

相对湿度 59 %

5. 建议下次校准日期: 2022年04月24日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

校准结果

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970002

第 3 页共 3 页

Certificate No.

Page of

项目

实测值

技术指标

结论(P/F)

Subject

Measured Value

Specification

Conclusion

1、外观及各部分相互作用:

正常

Appearance and interreaction:

Pass

2、测量面的平面度:

0.3 μm $\leq 0.6 \mu\text{m}$

P

Planeness of measuring face:

3、两测量面的平行度:

0.8 μm $\leq 3 \mu\text{m}$

P

Parallel of measuring face:

4、示值误差:

Error:

受检点/mm	示值/mm	示值误差/mm	不确定度/ μm	允许误差/ μm	结论(P/F)
Pionts Verified	Indication	Error	$U(k=2)$	MPE	Conclusion
25.12	25.122	2	1	± 4	P
30.24	30.243	3	1	± 4	P
35.36	35.360	0	1	± 4	P
40.50	40.501	1	1	± 4	P
50.00	49.998	-2	1	± 4	P

备注(Notes):

1. 本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2. 依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)

校准证书
CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 21KA034970001

第 1 页共 4 页

Page of

客 户 名 称: 四川盛博机电设备有限公司

Name of Customer

客 户 地 址: 广汉市小汉镇团结村一组

Address of Customer

计 量 器 具 名 称: 游标卡尺

Name of Instrument

规 格 / 型 号: (0-2000) mm

Type/Specification

制 造 单 位: --

Manufacturer

出 厂 编 号: --

Serial No.

管 理 编 号: JY001

Regulation Number

批准人
Approved by

赵广辉

委 托 日 期 2021 年 04 月 24 日
Received Date Year Mon Day校 准 日 期 2021 年 04 月 25 日
Calibration Date Year Mon Day签 发 日 期 2021 年 04 月 27 日
Issue Date Year Mon Day

职 务 工程师

核 验 员

Inspected by

校 准 员

Calibrated by

黄志章

许光

校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970001

第 2 页共 4 页

Certificate No.

Page of

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to theequipment, Calibration items or parameters with “*” is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准信息:

Major standards of measurement used in the calibration

器具名称/型号	不确定度或最大允差 或准确度等级	设备编号	证书号/溯源单位	有效日期
Description/Model	Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	Certificate No.	certificate No/Traceability to	Due Date
量块 (10~291.8) mm	二等2级合格: 12块	26613	220004077通标标准 技术 (SGS)	2021-09-14
数显外径千分尺 (0~25) mm/0.001mm	MPE: $\pm 2 \mu m$	2327159	201218393深圳市计 量院	2021-10-15
刀口形直尺300mm	直线度: $3.0 \mu m$	60499	201522119深圳市计 量院	2021-10-20
量块 (125-500) mm	3等1级合格	73696	CDL202101153广东省 计量院	2022-02-24

4. 校准/检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本公司 (长度室)

Operation Location

环境条件: 温度 22.2 °C

Operation Environmet

相对湿度

53 %

5. 建议下次校准日期: 2022年04月25日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

校准结果

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970001

Certificate No.

第 3 页共 4 页

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value				技术指标 Specification	结论 Conclusion	
1、外观及各部分相互作用： Appearance and interreaction:	正常 Pass						
2、外量爪测量面的平面度： Planeness of external paw:	0.001mm				≤0.003mm	P	
3、刀口内量爪平行度： Parallenlism of cutter measuring paw:	0.005mm				≤0.01mm	P	
4、零值误差：零标记重合度： Error of Zero piont:Contact ratio of zero mark:	+0.003mm				±0.005mm	P	
5、零值误差：尾标记重合度： Error of Zero piont:Contact ratio of tail mark:	+0.002mm				±0.010mm	P	
6、外量爪示值误差： Error of external paw:							
受检点/mm Pionts Verified	示值/mm Indication		示值误差/mm Error		不确定度/mm U(k=2)	允许误差/mm MPE	结论 (P/F) Conclusion
	外端	里端	外端	里端			
101.2	101.51	101.51	+0.01	+0.01	0.01	±0.03	P
201.5	201.50	201.51	0.00	+0.01	0.01	±0.04	P
291.8	291.81	291.82	+0.01	+0.02	0.01	±0.04	P
500	500.01	500.01	+0.01	+0.01	0.02	±0.05	P
1000	1000.02	1000.02	+0.02	+0.02	0.02	±0.04	P
2000	2000.01	2000.01	+0.01	+0.01	0.02	±0.07	P

8、内量爪示值误差:

Error of external paw:

受检点/mm Pionts Verified	示值/mm Indication	示值误差/mm Error	不确定度/mm U(k=2)	允许误差/mm MPE	结论 (P/F) Conclusion
	外端 里端	外端 里端			
101.2	101.20 101.21	0.00 +0.01	0.01	± 0.03	P
201.5	201.52 201.51	+0.02 +0.01	0.01	± 0.04	P
291.8	291.81 291.80	+0.01 0.00	0.01	± 0.04	P
500	500.01 500.01	+0.01 +0.01	0.02	± 0.05	P
1000	1000.02 1000.02	+0.02 +0.02	0.02	± 0.04	P
2000	2000.00 2000.00	0.00 0.00	0.02	± 0.07	P

校准结果

Directions of Calibration

证书编号: 21KA034970001

第 4 页共 4 页

Certificate No.

Page of

备注(Notes):

1. 本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2. 依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)