**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆跃达电力设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.09.02**  **E：19.09.02**  **O：19.09.02** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **Q：19.09.02**  **E：19.09.02**  **O：19.09.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **冉景洲** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：19.09.02** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 真空断路器的生产流程：  绝缘拉杆装配——上绝缘筒灌胶--内部附件及下绝缘筒安装———主体装配——电气配线——主体件及机构安装——互感器及复合控制器装配——电气参数测试——耐压测试——箱外安装封底盖。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。  柱上单相隔离开关的生产流程：  零部件清理——导电分装--底座分装———检查——装配——测试——包装——入库。  装配、测试过程为关键过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 生产过程，依据作业指导书控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：固废排放、潜在火，采取管理方案和应急管理方案控制。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：火灾、触电、意外伤害，采取管理方案和应急管理方案控制。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《高压交流断路器GB 1984》、《高压交流隔离开关和接地开关》GB 1985-2014、《高压交流熔断器 第三部份：喷射熔断器》GB/T 15166.3-2008等标准、合同协议等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外观、电气性能等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

C:\Users\Administrator\Desktop\新文档 2020-01-09 10.59.53_副本.jpgC:\Users\Administrator\Desktop\新文档 2020-01-09 10.59.53_副本.jpg

**填表人(专业人员)： 日期：2021.4.20 审核组长： 日期：2021.4.20**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**