编 号：0102-2020-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 液用防塌降粘降滤失剂水分测量样品称量检测 | 被查部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 液用防塌降粘降滤失剂水分测量样品称量 | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±1.6g |
| 公差T | ±5g | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 |  |
| 电子天平 | （0-200）g | / | 3级 | d=0.1g | 是 |
|  |  |  |  |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | 《液用防塌降粘降滤失剂水分测量样品称量测量过程控制规范》 | 是 |
| 测量方法编号 |   FLNJ/QR301-2020 | 是 |
| 环境条件 | 常温常湿 | 是 |
| 操作人员姓名 | 孙福秋 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 见不确定度评定报告 | 是 |
| 有效性确认方法 | 见《液用防塌降粘降滤失剂水分测量样品称量测量过程有效性确认记录》 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《液用防塌降粘降滤失剂水分测量样品称量测量过程监视统计表》 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) |  | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：1.测量过程控制规范编制满足要求.2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控.3. 测量过程不确定度评定方法.正确.4．测量过程有效性确认方法.正确，.满足要求.5.测量过程监视在控制限内,测量过程控制图绘制方法(如果有)正确.审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021 年 4 月 29 日 审核员： 企业部门代表：