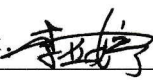
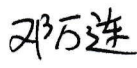


受理编号: 0326-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢板称重测量过程	被测参数要求(含公差)	(1000-4500) kg $\pm$ 1kg		
被测参数要求识别依据文件		YJ/GF16-01 钢板称重高度控制测量过程控制规范			
计量要求导出方法 (可另附) 1、被测参数要求为 (1000-4500) kg $\pm$ 1kg、T=2kg 2、 $\Delta_{允} = T \times (1/3 - 1/10) = 2 \times 1/3 = 0.67\text{kg}$ (取 1/3) 3、测量设备的测量范围 (0—5000) kg, 最大允许误差为: $\pm 0.5\text{kg}$					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	电子吊钩秤	OCS-5t	$\pm 0.5\text{kg}$	20200519 05845	2020 年 5 月 26 日
计量验证记录: 1、钢板称重测量被测参数要求最大允许误差为 0.67kg, 电子吊钩秤允许误差 $\pm 0.5\text{kg}$, 满足计量要求; 2、钢板称重测量被测参数要求 (1000-4500) kg, 测量设备的测量范围 (0—5000) kg, 满足计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 03 月 9 日		
认证审核记录: 该测量过程已按生产工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行检定, 计量验证方法正确, 验证结论为合格, 能满足计量要求。					
审核员:  测量设备已进行检定, 测量设备配备满足计量要求。					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 03 月 23 日		