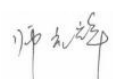
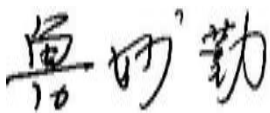




受理编号: 0321-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	孔板流量计法兰外径尺寸检验	被测参数要求(含公差)	$\Phi 64 \pm 0.05\text{mm}$		
被测参数要求识别依据文件:《JS/TD44-2018》零件图 孔板流量计法兰外径检验要求					
计量要求导出方法(可另附) 1. 孔板流量计法兰外径尺寸为 $\Phi 64 \pm 0.05\text{mm}$ 2. 导出测量过程最大允许误差: $\Delta_{允} = \pm 0.05\text{mm} \times (1/3) \approx \pm 0.017\text{mm}$ (取 1/3); 3. 选择测量范围为 (50-75)mm 的外径千分尺, 满足被测参数测量范围要求。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	外径千分尺 编号 1300518	(50-75) mm /0.01mm	$\pm 0.005\text{mm}$	KSZS203170D034	2020.05.15
计量验证记录 1、测量过程的计量要求 法兰外径尺寸最大允许误差为 $\pm 0.017\text{mm}$, 被测参数范围要求 $\Phi 64\text{mm}$; 2、测量设备的计量特性 (50-75) mm 外径千分尺, 允许误差为 $\pm 0.005\text{mm}$, 将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 04 月 20 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 04 月 20 日					