



编 号: 0100-2017-2020

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	DN100 热量表密封性试验		企业部门		技术研发中心	
被测参数 要求	参数 M	1.6MPa	导出计量要求		最大允许误差	0.133MPa
	公差 T	0.4MPa			允许不确定度	
	其他要求				测量范围	(0-2)Mpa
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足	
1.压力表	(0-2.5)Mpa	/	± 1.6%			
2.						
测量过程控制规范编号	YD/CL-03 《DN100 热量表密封性试验测量过程控制规范》				满足	
测量方法编号	《压力表使用说明书》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	李廷, 培训后上岗。				满足	
测量不确定度评定方法	见《DN100 热量表密封性试验测量不确定度评定》附录 B				满足	
有效性确认方法	见《测量过程有效性确认记录》附录 C				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	见《DN100热量表密封性试验测量过程监视统计记录及控制图》				满足	
控制图绘制(如果有)	见《DN100 热量表密封性试验测量过程控制图》				满足	
综合评价	审核记录:					
	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求?					
	2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控?					
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确?					
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求?					
5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确?						
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)						

审核日期: 2021 年 4 月 15 日

审核员:

企业部门代表: