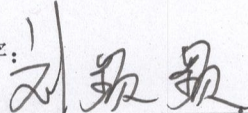


编 号: 0100-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN100 热量表密封性试验	被测参数要求(含公差)	1.6+0.4MPa		
被测参数要求识别依据文件		GB/T32224-2015 和 YD/CL-03DN100 热量表密封性试验测量过程控制规范			
计量要求导出方法 (可另附) 1、技术文件规定 DN100 热量表密封性试验压力控制在 (1.6+0.4) MPa, T=0.4; 2、测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3-1/10) = 0.133\text{MPa}$ (取 1/3); 3、MER= $\Delta允/2=0.13/2=0.065\text{MPa}$ 。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书 编号	检定日期
	压力表	(0-2.5)Mpa	$\pm 1.6\%$	日报 RB21J-BQ10 0532	2021.8.1
计量验证记录 计量验证记录 测量设备的量程是 0-2.5MPa, 满足测量要求。 压力表的示值误差为 $\pm 0.0625\text{MPa}$, 小于测量过程中最大允差为 $+0.133\text{MPa}$; 满足要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 李廷 验证日期: 2020 年 11 月 20 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 量设备验证正确。 审核人员签字:  受审核方代表签字:  审核日期: 2021 年 4 月 15 日					