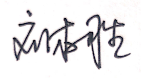
**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **唐山盈拓冶金设备制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.06.01;17.10.02** |
| **教师姓名** | | **刘本胜** | | **专业** | 17.06.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张鹏** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.06.01** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **客户接触----合同评审----签订合同----生产部排产----技术部拆图----下料（圆钢、角钢、H型钢、槽钢、工字钢、钢板）---切割-打孔-压弯-加工--修磨-----检验----成品入库** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **风险：加工设备未按期维护保养、计量器具未校准，造成不合格品**  **控制措施：定期维护保养、定期校准**  **特殊过程控制：焊接过程是一个特殊的过程，其焊接结果本公司除破坏性实验外无法进行监测，所以需进行过程确认。**  **本过程需要控制的参数有：**  **设备参数、人员的资质、记录、工艺文件** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GBT4656-1984 金属结构件表示法**  **GBT27556-2011 滚动轴承 向心轴承定位槽 尺寸和公差**  **HGT3652-1999(2009) 快装管接头**  **HB8114-2002 接头** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无要求** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：  日期：2021.4.16 审核组长：  日期：2021.4.16**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**